

GLASVLIES C130 - KLEBERBESCHICHTET PIGMENTIERT

Das Hauptmaterial für die Herstellung von Glasvlies sind Glasfasern aus Mineralstoffen (Quarzsand, Natriumkarbonat und Kalkstein) ohne toxische Komponenten. Der mineralische Ursprung der Glasfasern verhindert den Schimmelpilz, sowie Milbenbefall, was die Entstehung von Allergien ausschließt. Es entsteht keine elektrostatische Ladung. Das Glasvlies ist umweltfreundlich, rißüberbrückend, scheuerbeständig und schwer entflammbar.

- Schwerentflammbar
- Schadstoffgeprüft
- Dimensionsstabil
- Rißüberbrückend
- Leicht zu verarbeiten
- schwerentflammbar nach DIN 4102 BI
- formaldehydfrei
- Brandklasse B-s1-d0



VERARBEITUNGSHINWEISE KLEBERVORBESCHICHTETES GLASFASERGEWEBE

UNTERGRUND

Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Alte Tapeten und Anstriche müssen entfernt werden. Risse, Fugen und Unebenheiten sind mit Spachtelmasse auszugleichen. Eine Grundierung wird empfohlen. Temperaturuntergrenze für die Verarbeitung: + 5°C.

AUFTRAGSVERFAHREN

Das Vlies / Glasfasergewebe mit Kleberbeschichtung erfordert einen ausreichenden Wasser-auftrag. Um dies zu gewährleisten, empfehlen wir die Verwendung **unserer** Tauchwannen. Geräte anderer Hersteller haben einen anderen Einfluss auf die Verarbeitung, da mittels der Bürste zu viel Wasser abgestrichen wird!

Gemäß Verarbeitungsanleitung die Tauchwanne mit sauberem Wasser füllen und das Glasgewebe einlegen. Das Gewebe wird durch die Tauchwanne gezogen und im 2/3 - 1/3 Verfahren zusammengelegt.

Der Kleber wird umgehend aktiviert. Die volle Klebkraft erreicht er nach 1-3 Minuten. Längere Einweichzeiten bewirken eine sehr starke Verklebung der zusammengelegten Bahn. Nach einer Einwirkzeit von mehr als 5 Minuten darf die Bahn nicht mehr verarbeitet werden.



VERLEGUNG

Die Bahnen werden auf Stoß angesetzt und mit einem Tapezierspachtel blasenfrei angedrückt. An vorstehenden Ecken sind die Bahnen 10 cm herumzuführen, um einen sauberen Klebeanschluß zu gewährleisten. Beim Schneiden auf Stoß sind die Randzonen des Gewebes nicht mit dem Dispersionskleber in Berührung zu bringen. Dies geschieht erst nach dem Beschneiden. Nach einer Trockenzeit von mindestens 12 Stunden müssen die Bahnen mit Wandfarbe (PEWE-Kalkfarbe, Silikatfarbe, Acrylat-Dispersionsfarbe, Acryllackfarbe oder Acrylfarbe) überstrichen werden.



TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung	100% ummantelte Glasfaser
Fertiggewicht	ca. 150 g / m ²
VOC Emission	A+ Eurofins 08.05.17
Öko-Tex Zertifikat	Öko-Tex Standard 100 Produktklasse II Innovatext 25.3.0067
Klassifizierung nach DIN EN 13501-1	Brandklasse B-s1, d0
Zertifizierung nach EN 15102:2007+A1:2011	Technical and Test Institute for Construction, benannte Stelle 1020 Zertifikat Nr.: 1020-CPR-003001087 vom 18.09.2013
Anwendungsempfehlungen	
Verarbeitung	mittels Tauchwanne
Abmessungen und Verpackung	
Breite	1 m (+/- 1,5 %)
Rollenlänge	50 m (+/- 1,5 %)
Rollenwicklung	Innenseite ist Wandseite
Rollenverpackung	Plastikfolie, Kantenschutz aus Pappe
Rolleneinleger	mit Verarbeitungshinweisen
Lagerbedingungen	in trockenen Räumen mit einer Temperatur von -10°C bis 50°C
Rollen / Palette	24 Rollen - 1200 m ²
Qualitätsmerkmale	
Markierung	rückseitig aufgedruckte Kontrollnummer auf dem Vlies, zusätzlich kleiner Aufkleber auf jeder Rolle

AUCH ALS GLASVLIES OHNE KLEBERBESCHICHTUNG LIEFERBAR,

Passen dazu:

Fugenfüller, vergütet 5kg / 25kg Säcke 	PEWE-Vlieskleber 18kg Gebinde - gebrauchsfertig	ökologische Kalkfarbe 12,5 ltr 
--	--	--

HINWEIS:

Sämtliche Angaben sind nur Empfehlungen. Die außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen sowie Untergrundbeschaffenheiten schließen jegliche Ansprüche aus diesen Angaben aus. Wir empfehlen ausreichende Eigenversuche. Die Ware ist vor der Verarbeitung zu prüfen

Stand 11/2021

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Ausgaben Ihre Gültigkeit. Das Produkt ist vor Verlassen der Produktion sorgfältig kontrolliert worden, trotzdem ist es vor der Verlegung vom Verarbeiter nochmals zu prüfen. Bei Beanstandungen sind die aufgedruckte Kontrollnummer, der Aufkleber, sowie der Einleger und ein beschädigtes Muster vorzulegen.

