

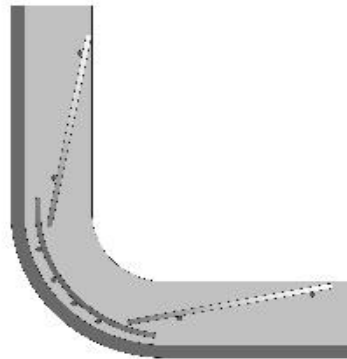
DRAHTRICHTWINKEL APR

PRODUKTBESCHREIBUNG

Typ APR ist verzinkt und punktgeschweisst. In erster Linie dienen diese gleichschenkligen Drahtrichtwinkel, der konstruktiven Eckarmierung. Diese wirkt kraftschlüssig nach beiden Seiten der Mauerung links und rechts von der Kante. Die Drahtkonstruktion ermöglicht eine maximale Mörteldurchdringung, und sie lassen sich vollständig mit dem Grundputz ausspritzen. Nach dem Abziehen entsteht eine stabile Kante. Durch den Vollquerschnitt des Kantendrahtes entsteht keine Schwitzwasserbildung und somit wird die Korrosionsgefahr minimiert. Die gute Qualität der starken Verzinkung gewährt eine erhöhte Sicherheit gegen Korrosion. Zeitersparnis durch einfache und schnelle Verarbeitung.

Die verzinkten Drahtrichtwinkel Typ APR sind nur zur Verwendung bei mineralischen Putzen geeignet.

Durch den Einsatz von APR sind abgerundeten Ecken und Kanten bei gleichbleibendem Radius und geradlinigem Verlauf möglich. Im Neubau ebenso bei Rekonstruktionsarbeiten ist der APR die ideale Eckarmierung.



Vorbereitung des Untergrundes: Es muss ein sauberer, tragfähiger und trockener Putzgrund hergestellt werden. Generell und vor allem bei Mischmauerwerk sind Restfeuchte und Ausblühungen zu beachten.

Putzüberdeckung: mind. in Kornstärke, 3 mm ab Kantendraht. Bei Oberputzen <3 mm muss der Kantendraht komplett mit Putz überdeckt und nicht mehr erkennbar sein.

TECHNISCHE DATEN

Verzinkung:	alle Drähte >200 g/m ²
Drahtstärke:	1,40 mm
Öffnungswinkel:	50°/75°
Zugfestigkeit:	>350 N/mm ²
Schenkellänge:	58 mm
Radius gerundete Kante:	r = 20 mm



Artikel-Nr.	Ausführung	Verpackungseinheit
12690	2,95 m 40 Stäbe = 118 m	118 m/Ktn 20 Ktn/Pal

Stand 01/2019

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle früheren Ausgaben Ihre Gültigkeit. Für die Güte unseres Materials garantieren wir im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Aufgrund der vielen unterschiedlichen Untergründe und Anwendungsverhältnisse können wir jedoch keine Haftung für das Verarbeitungsergebnis übernehmen. Wir empfehlen deshalb, durch Eigenversuche die jeweilige Anwendung zu überprüfen.

